

1 Technische Daten

Daten	KERN MLS 50-3										
Höchstlast (Max)	50g										
Minimum für Trocknung	0,02g										
Temperaturbereich	50°C-160°C										
Ablesbarkeit (d)	0,001g /0,01%										
Heizmethoden	<ul style="list-style-type: none"> • Standard • Schnell • Stufentrocknung (frei wählbare Zeit-/Temperaturstufen) • Soft 										
Reproduzierbarkeit bei Einwaage 2 g	0,5%										
Reproduzierbarkeit bei Einwaage 10 g	0,2%										
Reproduzierbarkeit im Wägemodus(=Standardabweichung)	0,001g										
Justiergewicht	nicht beigegeben 50g (F2)										
Umgebungsbedingungen	<ul style="list-style-type: none"> • 10°C ... 40°C Umgebungstemperatur • max 80% Luftfeuchtigkeit nicht kondensierend 										
Abschaltkriterium	<ul style="list-style-type: none"> • Automatic 1 (Abschaltung bei Änderung Wägewert < 1mg innerhalb 20s) • Automatic 2 (Abschaltung bei Änderung Wägewert < 1mg innerhalb 50s) • Automatic 3 (Abschaltung bei Änderung Wägewert < 1mg innerhalb 120s) • Automatic 4 (Abschaltung bei Änderung Wägewert < 1mg innerhalb 180s) • Automatic 5 (Abschaltung bei Änderung Wägewert < 1mg innerhalb 240s) • Benutzerdefiniert • Manuell • Zeitgesteuert (1 min – 9h 59 min) 										
Probenschalen inklusive	10 (Ø 92 mm)										
Strahlerart	2 Halogen-Quarzstrahler, je 300Watt										
Anzeige nach Trocknung (*SG = Startgewicht g)	<table> <tr> <td>Fechte [%] = Gewichtsverlust (GV) vom SG*</td> <td>0 – 100 %</td> </tr> <tr> <td>Trockenmasse [%] = Restgewicht (RG) vom SG*</td> <td>100 – 0 %</td> </tr> <tr> <td>ATRO [%] [(SG – RG) : RG] x 100%</td> <td>0 – 999 %</td> </tr> <tr> <td>Restgewicht [g] (RG)</td> <td>Absolutwert in [g]</td> </tr> <tr> <td>Anzeige jederzeit umschaltbar</td> <td></td> </tr> </table>	Fechte [%] = Gewichtsverlust (GV) vom SG*	0 – 100 %	Trockenmasse [%] = Restgewicht (RG) vom SG*	100 – 0 %	ATRO [%] [(SG – RG) : RG] x 100%	0 – 999 %	Restgewicht [g] (RG)	Absolutwert in [g]	Anzeige jederzeit umschaltbar	
Fechte [%] = Gewichtsverlust (GV) vom SG*	0 – 100 %										
Trockenmasse [%] = Restgewicht (RG) vom SG*	100 – 0 %										
ATRO [%] [(SG – RG) : RG] x 100%	0 – 999 %										
Restgewicht [g] (RG)	Absolutwert in [g]										
Anzeige jederzeit umschaltbar											
Schnittstelle/RS232	Ausdruck: wählbar in deutsch und englisch										
Abmessungen	210x335x180mm										
Nettogewicht	6kg										
Stromversorgung	220-230VAC /50-60Hz oder 115VAC [NUR durch Fachmann zu ändern]										